
ОГЛАВЛЕНИЕ

Введение	4
Глава 1. Определение среднего диаметра калибров-пробок методом трех проволочек	5
Выбор диаметров проволочек	6
Расчет поправок	8
Примеры расчета размера M	13
Глава 2. Значения M при измерении среднего диаметра калибров методом трех проволочек для метрической, трапецеидальной однозаходной и трубной цилиндрической резьб	15
Калибры для метрической резьбы	15
Калибры для трапецеидальной однозаходной резьбы	248
Калибры для трубной цилиндрической резьбы	345